Calculadora de Takt Time

Guia de uso | Recurso gratuito | Edição de 27/11/2026

Calcule o intervalo de produção requerido pela demanda do cliente. Compare, opcionalmente, o takt com o ciclo observado de uma operação e identifique diferenças que merecem investigação.

Como usar

1. Escolha um período e a demanda de unidades boas correspondente.
2. Informe o tempo total, o tempo indisponível e, se houver, o ciclo observado.
3. Interprete o ritmo requerido e baixe o resumo em PDF.

Entenda os campos e as respostas

Duração do período: Tempo total em minutos: turno, dia ou outra base definida.

Tempo indisponível: Pausas e períodos sem disponibilidade planejada, sem dupla contagem.

Demanda: Quantidade de unidades boas requerida pelo cliente no mesmo período.

Ciclo observado: Campo opcional, em segundos por unidade, de uma operação comparável.

Como guardar sua análise

Preencha a ferramenta online e gere a análise. Use “Baixar resumo em PDF” para guardar os dados informados, os resultados e os encaminhamentos. O guia de uso não contém resultados personalizados.

Limites da ferramenta

A comparação é de uma operação isolada e não comprova capacidade de toda a linha. Não use o takt para eliminar pausas necessárias ou comprometer a segurança.

Referência técnica

Lean Enterprise Institute - Takt Time

https://www.lean.org/lexicon-terms/takt-time/

Acesse a ferramenta: https://pluger.com.br/materiais/calculadora-takt-time

Curso relacionado: https://pluger.com.br/cursos/mfv